



Équipement Benoît Rivard

Le partenaire
qui vous mène loin





Notre entreprise

EBR est un chef de file dans le développement et la fabrication d'équipements complets pour l'industrie de l'alimentation.

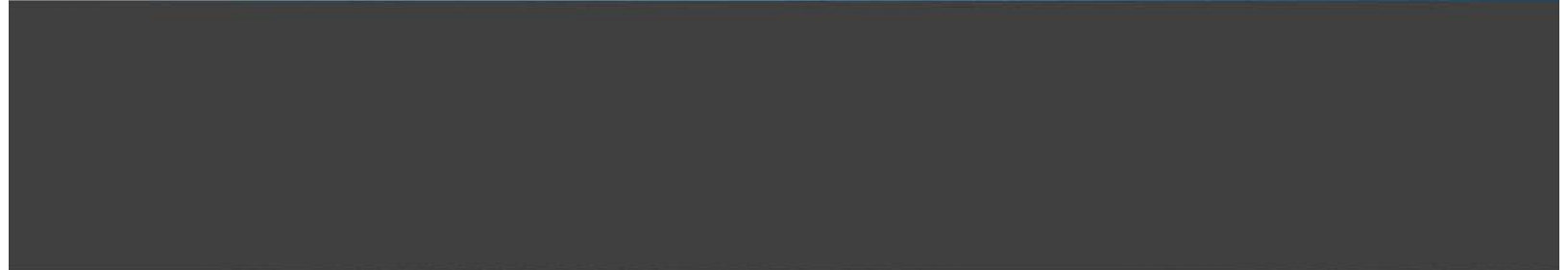
Que vous produisiez des charcuteries, produits laitiers, desserts, cosmétiques, produits pharmaceutiques, pâtisseries, confiseries, bières ou alcools, EBR possède les technologies ainsi que l'expertise pour optimiser votre production à l'aide de machineries durables et de procédés hautement efficaces.

Depuis sa fondation en 1976, EBR n'a cessé de prendre de l'expansion : sa renommée s'étend partout en Amérique, jusqu'à l'extrême sud du continent.

Grâce à sa haute capacité de production ainsi qu'à des ententes de distribution de produits européens, EBR s'étend maintenant partout dans le monde.

De plus, EBR possède les ressources nécessaires afin de vous aider aux développements de vos recettes et procédés. L'addition d'un technologue alimentaire d'expérience dans l'équipe d'EBR, vous aidera grandement dans cette démarche.





531648487136316484871367219843219121399745321
713636748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
536748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
536748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
536748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
536748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
713636748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
713636748798791357869316484871363120202154879
531648487136316484871367219843219121399745321
713636748798791357869316484871363120202154879

Production

Type

Capacité

Séparation de fluides	par centrifugation décantation filtration	(de 40 à 40 000 litres/heure de 0,1 à 1 000 microns)
Remplisseur	jus, lait, yogourt liqueurs douces boissons contenants de plastique (fluide-solide-visqueux) gobelets de plastique et de métal contenants de carton (type «gable top») contenants à tube contenants de verre	(de 200 à 20 000 litres/heure)
Mélangeur	à ruban (ribbon) basculant-turbine émulsifiant homogénéisateur statique	(en continu : de 1 000 à 25 000 litres/heure) (en lots : de 400 à 10 000 litres/heure)
Système de cuisson	atmosphérique sous pression sous vide	(de 100 à 6 000 litres)
Pompage de fluides	centrifuge à déplacement positif à cavité à piston à haute pression	(de 8 à 400 litres/minute)
Compteur	électromagnétique positif à piston massique à engrenage volumétrique	(de 4 à 1 200 litres/minute)
Emmagasinage	réservoir vertical (silo) réservoir horizontal de chauffage pour cuisson tampon refroidissement	(de 200 à 200 000 litres)
Tuyauterie	à valve : manuelle, automatique, diversion, mix proof robinetterie de toute sorte	(de 0.25 à 6.0625 pieds)
Système de contrôle	température pression pasteurisation automate programmable niveau	
Échange de chaleur	thermique à plaque thermique triple tube thermique «Shell and tube» induction surface raclée	(en continu : de 2 000 à 20 000 litres/heure) (en lots : de 8 à 4 000 litres/heure)
Évaporation	à film tombant (falling film) à plaques vacuum tubulaire	(de 100 à 50 000 litres/heure)
Séchoir	double baril double baril vacuum pulvérisation lit chauffant («fluid bed»)	(de 100 à 8 500 livres de poudre/heure)

Installation : tuyauterie - système complet - usine complète - entraînement (formation sur équipement) - mise en marche - supervision (chargé de projet)

Nos produits

Des résultats sur mesure

Peu importe le secteur de l'alimentation dans lequel vous œuvrez et indépendamment de vos produits finaux, **EBR** s'engage à trouver la solution adaptée à vos besoins et à créer le meilleur équipement possible en termes de rendement et de qualité. En plus d'une gamme de produits permanents que nous pouvons modifier selon vos besoins, nous pouvons créer des équipements alimentaires uniques, parfaitement adaptés à vos procédés.

Un service après-vente remarquable

EBR possède un inventaire très complet de pièces et d'accessoires ainsi qu'un soutien technique adapté à votre équipement. Ces deux départements vous assurent un suivi exemplaire à la suite de votre achat de machinerie. Nos techniciens demeurent à votre entière disposition pour répondre à vos questions et vous guider vers la meilleure solution.

La productivité en usine

Avec ses systèmes informatiques des plus sophistiqués, sa main-d'œuvre spécialisée et sa grande expérience, **EBR** représente la formule clé en main de la fabrication d'équipements. Notre département d'ingénierie met au point des équipements complets avec un savoir-faire garanti.

EBR utilise des techniques très évoluées et les outils les plus performants : soudure orbitale (spectroscopie) et ASME (MIG-TIG haute pression), coupes par cisaillement, laser, plasma et eau, pliage par pression mécanique, roulage de tôle, sablage à la bille de verre, polissage mécanique.

